

Daftar Pustaka

- Andika Lesmana, Pratiwi, I., & MZ, H. (2023). Pengendalian Kualitas Dengan Pendekatan SPC Dan FMEA Pada Proses Perakitan Smartphone (Studi Kasus : PT. Adi Reka Mandiri). *Nusantara of Engineering (NOE)*, 6(1), 46–56. <https://doi.org/10.29407/noe.v6i1.19865>
- Assauri, S. (2008). Manajemen Produksi dan Operasi (Edisi Revisi 2008). Jakarta: *Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia. Dewanti, Retno.*
- Bastuti, S., Kurnia, D., & Sumantri, A. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Hot Press Pada Produk Cacat Outsole Menggunakan Metode Statistical Processing Control (Spc) Dan Failure Mode Effect and Analysis (Fmea) Di Pt. Kmk Global Sports 2. *Teknologi : Jurnal Ilmiah Dan Teknologi*, 1(1), 72. <https://doi.org/10.32493/teknologi.v1i1.1419>
- Ir.M Amperajaya, M. (2014). Pengurangan Jumlah Cacat Produk Dengan Metode FMEA Pada Section Forming PT XYZ. *Jurnal Inovisi Esa Unggul*, 10 (2). <https://ejurnal.esaunggul.ac.id/index.php/inovisi/article/view/1807/1627>
- Kamaludin, & Sulistiono. (2013). Kualitas Produk Sebagai Faktor Penting Dalam Pemasaran Ekspor Pada PT. Eurogate Indonesia Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Kesatuan. *Sekolah Tingi Ilmu Ekonomi Kesatuan*, 1–45.
- Hartanto, D. (2010). Analisis Pengendalian Kualitas Kain Selimut dengan Metode Cause Effect dan Diagram Pareto pada Departemen Weaving di Perusahaan Kapas Putih Klaten. *Skripsi*, 1(1), 105–112.
- Kholil, M., & Mulya, R. (2014). Minimasi Waste Dan Usulan Peningkatan Efisiensi Proses Produksi Mcb (Mini Circuit Breaker) Dengan Pendekatan Sistem Lean Manufacturing (Di Pt Schneider Electric Indonesia). *Penelitian Dan Aplikasi Sistem Dan Teknik Industri*, 8(1), 44–70.
- Khomah, I., & Siti Rahayu, E. (2015). Aplikasi Peta Kendali p sebagai Pengendalian Kualitas Karet di PTPN IX Batujamus/Kerjoarum. *AGRARI: Journal of Agribusiness and Rural Development Research*, 1(1), 12–24.
- Krisnaningsih, E., Wirawati, S. M., & Febriansyah, Y. (2021). Penerapan Statistical Process Control (SPC) dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) pada Proses Produksi Tisu Wajah. *Jurnal PASTI*, 14(3), 293. <https://doi.org/10.22441/pasti.2020.v14i3.007>
- Kumar, U. D., & Gopinath, R. (2012). Failure Mode and Effect Analysis: A Practical Approach. CRC Press.
- Kuo, Y.-H., Chiu, H.-Y., & Chen, C.-H. (2017). Application of Failure Mode and Effects Analysis in Improving Patient Safety and Quality of Healthcare. *Journal of Medical Systems*, 41(7), 109.
- Li, Y. H., & Chen, C. H. (2008). A fuzzy FMEA approach for automotive industry. *Expert Systems with Applications*, 34(1), 109-119
- Lisbô, M. G. P. & Godoy L. P. (2012). Aplicação Do Método 5W2H No Processo Produtivo Do Produto: A Joia. *Iberoamerican Journal of Industrial*

- Engineering*, 4(7), 32–47.
- Liu, H. C., Liu, L. & Liu, N. (2013). Risk Evaluation Approaches In Failure Mode And Effects Analysis: A Literature Review. *Expert Systems with Applications*, 40(2), pp.828–838
- Meldayanoor, M., Amalia, R. R., & Ramadhani, M. (2018). Analisis *Statistical Process Control (SPC)* Sebagai Pengendalian dan Perbaikan Kualitas Produk Tortilla di UD. Noor Dina Group. *Jurnal Teknologi Agro-Industri*, 5(2), 132–140.
- Meri, M., Irsan, & Wijaya, H. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk Sms (Sumber Minuman Sehat) Dengan Metode *Statistical Process Control (SPC)*. *Jurnal Teknologi*, 7(1), pp.119-126.
- Milah, A. S. (2022). ANALISIS PRODUKTIVITAS MESIN TUNGKU INDUKSI 500 KG DENGAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) DAN FAILURE MODE AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA) DI PT . SINAR SEMESTA. 1–3.
- Montgomery, D. C. (1990). Pengantar Pengendalian Kualitas Statistik. Yogyakarta: *Gajahmada University Press. Montgomery, DC.*
- Mulyati, D. S., Studi, P., Industri, T., Teknik, F., & Bandung, U. I. (2015). *Menggunakan Seven Quality Control Tools Dan Metoda Fmea (Failure Mode and Effects Analysis).*
- Mursyidi. (2008). Akuntansi biaya. Cetakan pertama. Penerbit: *PT. Refika Aditama. Bandung.*
- Putra, E. M., Wirawati, S. M., & Gautama, P. (2020). Analisa defect produk sheet area corrugator 301 menggunakan metode SPC dan FMEA di PT Indah Kiat. *Operations Excellence: Journal of Applied Industrial Engineering*, 12(3), 332. <https://doi.org/10.22441/oe.2020.v12.i3.006>
- Rachman, T. (2017). *Statistic Quality Control. Manajemen Kualitas*, 1–16. <http://taufiqurrachman.weblog.esaunggul.ac.id/2017/12/08/materi-9-ebm503-ganjil-20172018/>
- Ratrinia, P. W., Azka, A., & Firda, L. (2022). Analisa Statistical Process Control (SPC) Terhadap Kadar Histamin Bahan Baku Tuna Saku Beku (Thunnus albacares) di PT X. *Authentic Research of Global Fisheries Application Journal (Aurelia Journal)*, 4(2), 219–228.
- Robin E McDermott, Raymond J Mikulak, dkk. 2010. The Basics Of Fmea, @nd Edition.
- Sayd, G. A. (2014). Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Kualitas Kinerja. *Jurnal Kebijakan Publik*, 90(Vol 5, No 3 (2014)), 43–48.
- Sahroji, R., Mariawati, A. S., & Umyati, A. (2018). Identifikasi Penyebab Kecelakaan Kerja dengan Metode 5W + H di Area Continous Casting Divisi SSP. *Jurnal Informasi*.
- Shigeru Mizuno. (1994). Pengendalian Mutu Perusahaan Secara Menyeluruh, Seri Manajemen.

- Stamatis, D. H. (2013). Failure mode and effect analysis: FMEA from theory to execution. ASQ Quality Press.
- Tenner, A. R., & DeToro, I. J. (1992). Total quality management: Three steps to continuous improvement. *Addison Wesley Publishing Company*.
- Utamaningsih, N. R. S., Ratih, N. R., & Niam, M. A. (2022). Penerapan Metode Statistical Proses Control (SPC) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Terhadap Pengendalian Kualitas Produk (Studi Kasus Home Industri MBC Shuttlecock). *Jurnal Ilmiah Cendekia Akuntansi*, 7(4), 38. <https://doi.org/10.32503/cendekiaakuntansi.v7i4.2871>
- Widianti, T. (2016). 10th Annual Meeting On Testing And Quality 2015. *Lembaga Ilmu Pengetahuan Indonesia, January*.
- Wu, T. T., & Chen, Y. H. (2009). A fuzzy FMEA approach for evaluating the risks of failure modes. *Expert Systems with Applications*, 36(2), 2879-2886
- Zhang, Y., Li, X., & Li, Y. (2018). Application of Failure Mode and Effects Analysis in Quality Management of Food Industry. *Journal of Food Quality*, 2018, 1–7.